



**SCHLEIFTECHNIK**



**LOHNBEARBEITUNG:**

- GEWINDESCHLEIFEN
- AUSSEN-RUNDSCHLEIFEN
- SPITZENLOS-RUNDSCHLEIFEN
- INNEN-RUNDSCHLEIFEN
- FLACHSCHLEIFEN
- ZENTRIERBOHRUNG-SCHLEIFEN

Gewinde-  
schleifen



Spitzenlos-  
Rundschleifen



Innen-  
Rundschleifen



Flach-  
schleifen

## Das können wir für Sie tun

### Gewindeschleifen

Wir schleifen Gewindeprofile aller Art (z. B. Trapez-, Spitz-, Rundgewinde) mit beliebigen Steigungen, ein- oder mehrgängig in gehärtete und ungehärtete Werkstücke. Für Gewindekerne auch mit Steigungsverzug (Schwindung).

#### Bearbeitungsmöglichkeiten:

- Schleiflänge max. 500 mm
- größter Schleifdurchmesser durchgehend 300 mm

#### Einige Beispiele:

Antriebs- und Steuerwellen, Bohrspindeln, Schneckenwellen, Gewindekerne für Kunststoffspritzgussformen, Erodier Elektroden, Nacharbeiten verschlissener Spindeln z.B. Leitspindeln von Werkzeugmaschinen, Profilrollen, Anzugsgewinde an Schaftwerkzeugen.

### Außen-Rundschleifen zwischen den Spitzen

- max. Einspannlänge 1.000 mm
- max. Schleifdurchmesser 370 mm

### Spitzenlos-Rundschleifen

(Einstechschleifen)

- max. Werkstücklänge 110 mm
- max. Schleifdurchmesser 40 mm
- das Schleifaufmaß der Werkstücke sollte nicht mehr als 0,2 mm betragen

### Innen-Rundschleifen

- min. Schleifdurchmesser 10 mm
- max. Schleifdurchmesser 250 mm
- max. Schleiflänge 250 mm

### Flachschleifen

- Aufspannmöglichkeit 1.200 x 300 mm und 700 x 350 mm
- max. Höhe ca. 300 mm

### Zentrierbohrung-Schleifen

- Zentrierbohrungen im Durchmesserbereich von 1 bis 30 mm können bearbeitet werden
- max. Einspannlänge des Werkstückes 1.000 mm
- max. Spanndurchmesser 100 mm

Made in  
GERMANY  
seit 1867

# HAHNREITER

## GEWINDETECHNIK

Wilh. Becker GmbH & Co. KG · Hahnreiter Gewindetechnik

Auf dem Knapp 34  
D-42855 Remscheid

Telefon: +49 2191 378-0  
Telefax: +49 2191 378-78

E-mail: [info@hahnreiter.de](mailto:info@hahnreiter.de)  
Internet: [www.hahnreiter.de](http://www.hahnreiter.de)